

---

**SPIS TRESCI:****Skuteczne rozwiązania u klientów mówią za siebie:**

- Łożyska dzielone: oszczędność kosztów i czasu przy wymianie łożysk w taśmociągach

[Strona 2](#)**Pozostałe tematy:**

- Wymiernie lepiej: nowy standard X-life dla łożysk kulkowych skośnych wzdłużnych ZKL
- Nowy system plug&play - przynależny do FAG SmartCheck

[Strona 3](#)[Strona 5](#)



■ **Łożyska dzielone: oszczędność kosztów i czasu wymiany łożysk w taśmociągach**

Wymiana łożysk baryłkowych w taśmociągach stanowi częstokroć uciążliwy i zawity proces, pociągający za sobą długotrwałe przestoje.

Tym bardziej zachwycony był klient, któremu Schaeffler zaprezentował dzielone łożyska baryłkowe FAG, umożliwiające prostą i szybką wymianę łożysk.

Dzięki zastosowaniu łożysk dzielonych klient zaoszczędził około 150 000 Euro.

Klient – producent cementu operujący na skalę globalną - poszukiwał możliwości skrócenia przestojów wynikających z wymiany łożysk w taśmociągach.

Dotychczasowy dostawca łożysk i serwisant nie był w stanie zaoferować odpowiedniego rozwiązania. Schaeffler zaproponował klientowi baryłkowe łożyska dzielone FAG. Dzięki dzielonej konstrukcji łożyska te można było zamontować bez większych nakładów pracy w dotychczasowych obudowach.

A oto zmniejszenie czasu postoju jak też dodatkowych kosztów montażu.

**W liczbach:**



|  |           |
|--|-----------|
| Wymiana łożysk w łożyskowaniu standardowym |           |
| Czas postoju                               | 22 godz   |
| Koszty robocizny                           | 2600 €    |
| Czarter statku                             | 9000 €    |
| Przerwa w produkcji                        | 162 000 € |
| Koszty całkowite                           | 173 600 € |
| Wymiana na łożyska baryłkowe dzielone FAG  |           |
| Przestój                                   | 3 godz    |
| Koszty robocizny                           | 500 €     |
| Nie wymagany alternatywny transport        | 0 €       |
| Przerwa w produkcji                        | 21 600 €  |
| Koszty całkowite                           | 22 100 €  |
| Oszczędność kosztów                        | 151 500 € |

Szczegóły rozwiązania dla tego klienta są przedstawione jako rozwiązanie globalne pod następującym adresem:

<http://www.schaeffler.de/content.schaeffler.de/de/mediathek/library/library-details.jsp?id=46377666>

Dalsze rozwiązania znajdą Państwo tutaj [www.schaeffler.de/gts](http://www.schaeffler.de/gts)

O dalsze informacje prosimy zwracać się do Waszego partnera handlowego zespołu Schaeffler .



■ **Wymiernie lepsze: nowy standard X-life dla łożysk kulkowych skośnych wzdłużnych ZKL...:**

- **Łożyska napędów śrubowych ZKLN i ZKLF jakości X-life-Qualität, zwiększona trwałość, podwyższona prędkość obrotowa**

Dwurzędowe łożyska skośne wzdłużne ZKLN i ZKLF marki INA od początku 2014 r. będą dostarczane jedynie w jakości X-life-Qualität. Nowe wykonania będą sukcesywnie zastępować dotychczasowe wyroby.

X-life stanowi znak jakości dla szczególnie wydajnych wyrobów marek INA i FAG. Odznaczają się one zwiększoną żywotnością i trwałością użytkową, co skutkuje zwiększeniem nośności w porównaniu do standardów dotychczasowych. X-life Qualität implikuje optymalne powierzchnie styku elementów tocznych z bieżnią. To zabezpiecza zmniejszenie tarcia w łożysku i umożliwia wzrost obrotów granicznych. Maleje zużycie energii i zmniejszają koszty eksploatacji. Łożyska X-life wnoszą znaczący wkład do ogólnej poprawy opłacalności zastosowania.

Optymalizacje techniczne dwurzędowych łożysk skośnych INA odmian ZKLN i ZKLF prowadzą do wzrostu ich nośności dynamicznej o 10%. Oznacza to wydatny wzrost trwałości nominalnej do 33%. W efekcie rośnie trwałość zużyciowa łożysk kulkowych skośnych przy tych samych warunkach eksploatacji. Patrząc z drugiej strony łożyska mogą być przy pozostawieniu nie zmienionych wymagań trwałościowych poddane wyższym obciążeniom. Konstruktor otrzymuje więc wraz z łożyskami X-life-Qualität dodatkowe opcje projektowe łożyskowania.

Obok ulepszenia powierzchni materiał zostaje poddany specjalnej obróbce cieplnej. Dzięki temu bieżnie pierścieni wewnętrznych i zewnętrznych są bardziej odporne na działanie cząstek stałych i warunków tarcia mieszanego. To natomiast przedłuża trwałość zużyciową smaru ze względu na jego mniejsze obciążenie.



Ilustr.1: łożyska skośne wzdłużne ZKLN, ZKLF w wykonaniu X-life: rosnące korzyści klientów przy tej samej cenie



Oznaczenia łożysk do napędów śrubowych w wykonaniu **X-life-Qualität** otrzymały przyrostek XL.

Dostępne w istniejącym dotychczas programie łożyska w wersji rozluźnionej (**przyrostek PE**) będą nadal dostarczane.

Bliższe informacje zawiera nowa publikacja „**Lager für Gewindetribe in X-life-Qualität: Längere Lebensdauer, höhere Drehzahlen**“ (SSD 32), (łożyska do napędów śrubowych jakości X-life-Qualität: dłuższa trwałość, podwyższone obroty), dostępna w naszej Mediatece w wielu językach (niemieckim/angielskim-chińskim/japońskim) pod adresem:

<http://www.schaeffler.de/content.schaeffler.de/de/mediathek/library/library-details.jsp?id=37627137>.

O dalsze informacje prosimy zwracać się do Państwa działu sprzedaży Schaefflera.



## ■ Nowy system Plug&Play - przynależny do FAG SmartCheck

Obecnie są dostępne, jako optymalne uzupełnienie do kompaktowego czujnika drgań FAG SmartCheck, urządzenia **FAG SmartLamp** oraz **FAG SmartConnectBox**. Dzięki lampie FAG SmartLamp, status alarmu jest widoczny na odległość a urządzenie FAG SmartConnect-Box upraszcza rozdzielanie dodatkowych sygnałów.

### FAG SmartLamp

#### Ważniejsze cechy i własności w skrócie:

- Optymalne wyposażenie do prostego alarmowania, np gdy agregat jest zakryty lub urządzenie FAG SmartCheck nie jest bezpośrednio widoczne
- Doskonale przydatne dla oceny np odległych wentylatorów, silników elektrycznych, pomp lub kompresorów
- Opatentowana technika LED
- Możliwość zamontowania prawie wszędzie dzięki kątownemu montażowi
- Wyposażone w kabel ze złączem wtykowym M12

#### Zalety:

- Stan maszyn widoczny z większej odległości
- Nie jest potrzebna konfiguracja
- Plug & Play
- Prosty montaż
- Niewielkie koszty instalacji





## FAG SmartConnectBox

### Ważniejsze cechy i własności w skrócie:

- Optymalne wyposażenie do odprowadzenia dodatkowych sygnałów, jak prędkości obrotowe, obciążenia etc.
- Możliwość przyłączenia:
  - lokalnego czujnika obrotów
  - maksymalnie czterech urządzeń FAG SmartCheck
  - jednego urządzenia FAG SmartLamp
- Wyposażone w kabel ze złączem wtykowym M12
- Wytrzymała, chroniona przed natryskami wody obudowa z aluminium, (IP66)

### Żalety:

- Proste podłączenie
- Plug & Play
- Możliwość stosowania w zanieczyszczonym środowisku



O dalsze informacje prosimy zwracać się do Państwa działu sprzedaży Schaefflera.