
TEMAT PUBLIKACJI:

- Zastąpienie łożysk typu YRT i RTC stołu obrotowego w zakresie średnicy wewnętrznej od 580 mm do 1030 mm, nowym typem YRTC



- **40% wyższa sztywność wywrotna i 50% mniejszy moment tarcia w łożysku - zastąpienie łożysk typu YRT i RTC stołu obrotowego w zakresie średnicy wewnętrznej od 580 mm do 1030 mm łożyskami nowego typu YRTC**



Od września 2013 następuje stopniowe przestawianie w poszczególnych wielkościach łożysk.

Które własności wyrobu ulegają zmianie?

- Złożenie poprzeczne z pełną liczbą wałeczków YRT i RTC zastąpiono złożeniem poprzecznym wałeczków prowadzonych w koszyku z tworzywa
- Koszyki łożyska osiowego są wykonane z tworzywa, zastępują koszyk stalowy (YRT) lub mosiężny (RTC) i tworzą konstrukcyjnie uszczelnienie złożenia osiowego a przy tym całego łożyska w postaci uszczelnienia bezstykowego
- Dokonując wymiany zestawów elementów tocznych osiągnięto wyższą sztywność wywrotną i zmniejszenie tarcia
- Łożyska YRTC dysponują możliwością dodatkowego dosmarowywania dzięki osiowemu otworowi smarowemu na powierzchni mocującej pierścienia zewnętrznego
- Dostarczane standardowo z protokołem pomiaru
- Smarowane smarem FAG Arcanol Multitop (jak RTC i ZKLDF)
- Odrębne zamawianie łożysk z napięciem osiowym dla przypadku zabudowy bez podpierającego pierścienia kątownego (oznaczanie w zamówieniu: YRTC...) i z kątowym pierścieniem podporowym (oznaczanie w zamówieniu: YRTC...-VSP). Bliższy opis znajdują Państwo w katalogu [Katalog HR1](#), rozdział Łożyska o zwiększonej dokładności do obciążeń kombinowanych, z podpierającym pierścieniem kątowym
- Wymiary zabudowy pozostają nie zmienione.

Jakie stąd wynikają korzyści?

- Zwiększona o około 40 % sztywność wywrotna
- Zredukowany o około 50 % moment tarcia a przez to mniejsze nagrzewanie łożyska lub zwiększona prędkość obrotowa przy tym samym nagrzewaniu
- Przydatność do pracy w ruchu ciągłym (łożyska YRT i RTC były przystosowane jedynie do ruchów wahlowych, ew. przy krótkotrwałym załączeniu)
- Wyższe prędkości obrotowe graniczne
- Dłuższa trwałość zużyciowa smaru, ew. wydłużenie okresów dosmarowywania
- Nie zmienione dokładności bicia czoła i bicia promieniowego.

**Korzyści dla klienta:**

- Wyższa moc skrawania
- Precyzyjna obróbka
- Redukcja całkowitych kosztów wytwarzania (TCO).

Zamienność w stosunku do wykonań YRT i RTC w aktualnych zastosowaniach:

- Łożyska YRTC są geometrycznie i pod względem osiągnięć w pełni zamienne z dotychczas dostarczonymi łożyskami YRT oraz RTC
- W zastosowaniach z kątowym pierścieniem podporowym, ze względu na wyższą sztywność, łożyska YRTC są zamieniane na wariant YRTC...VSP .

Dokładne dane dotyczące osiągnięć technicznych dla poszczególnych wielkości konstrukcyjnych można pobrać przy każdorazowym zamówieniu.

Zapytania prosimy kierować do Państwa działu sprzedaży Schaefflera.